STOCKPROGRAM SEAMLESS TUBES API 5L X52 MOD. (SMLS-01) AND API 5L X65 MOD. (SMLS-02 and/or SMLS-03)

OD		Wall thicknesses to ANSI B36.10 (in mm)													Other available wall thicknesses (in mm)													
inch	mm	STD	XS	XXS	10	20	30	40	60	80	100	120	140	160														
¾	26,7	2.87	3,91	7,82				2,87		3,91				5,56														
1	33,4	3,38	4,55	9,09				3,38		4,55				6,35														
1½	48,3	3,68	5,08	10,16				3,68		5,08				7,14														
2	60,3	3,91	5,54	11,07				3,91		5,54				8,74			12,7	14,3										
2½	73,0	5,16	7,01	14,02				5,16		7,01				9,53														
3	88,9	5,49	7,62	15,24				5,49		7,62				11,13									20,0					
4	114,3	6,02	8,56	17,12				6,02		8,56		11,13		13,49									20,0	25,4				
5	141,3	6,55	9,53	19,05				6,55		9,53		12,70		15,88														
6	168,3	7,11	10,97	21,95				7,11		10,97		14,27		18,26	9,5		12,7							25,4	28,0	31,8		
8	219,1	8,18	12,70	22,23		6,35	7,04	8,18	10,31	12,70	15,09	18,26	20,62	23,01			12,7		15,9			19,1		25,4	28,0	31,8	38,1	
10	273,0	9,27	12,70	25,40		6,35	7,80	9,27	12,70	15,09	18,26	21,44	25,40	28,58			12,7		15,9			19,1				31,8	38,1	50,8
12	323,9	9,53	12,70	25,40		6,35	8,38	10,31	14,27	17,48	21,44	25,40	28,58	33,32	7,1		12,7		15,9			19,1				31,8	38,1	50,8
14	355,6	9,53	12,70		6,35	7,92	9,53	11,13	15,09	19,05	23,83	27,79	31,75	35,71	8,0		12,7	14,3	15,9			19,1		25,4		31,8	38,1	50,8
16	406,4	9,53	12,70		6,35	7,92	9,53	12,70	16,66	21,44	26.19	30.96	36,53	40,49			12,7	14,3	15,9		17,5	19,1		25,4		31,8	38,1	50,8
18	457,2	9,53	12,70		6,35	7,92	11,13	14,27	19,05	23,83	29,36	34,93	39,67	45,24	10,0		12,7		15,9			19,1		25,4		31,8	38,1	50,8
20	508,0	9,53	12,70		6,35	9,53	12,70	15,09	20,62	26,19	32,54	38,10	44,45	50,01			12,7		15,9		17,5	19,1	23,8	25,4		31,8	38,1	50,8
22	558,8	9,53	12,70		6,35	9,53	12,70	15,88	22,23	28,57	34,92	41,27	47,62	53,98								19,1		25,4		31,8	38,1	
24	609,6	9,53	12,70		6,35	9,53	14,27	17,48	24,61	30,96	38,89	46,02	52,37	59,54			12,7		15,9			19,1		25,4		31,8	38,1	50,8

= in API 5L X52 Modified

= in API 5L X65 Modified

= in both X52 and X65 available

= not in our program

All our pipes, both seamless and welded, always are :

- to Product Specification Level 2
- with a certificate EN 10204 – 3.2 by LR
- impact tested (Charpy V) at – 50 °C
- with hardness according to NACE MR 01.75
- from “West European” origin
- with low Carbon content and low Carbon Equivalent

For more details see our specifications SMLS-01, SMLS-02, SMLS-03, LWP-01 and LWP-04

STOCKPROGRAM LSAW TUBES API 5L X52 MOD. (LWP-01) AND API 5L X65 MOD. (LWP-04)

OD		Wall thicknesses (in mm)												
inch	mm													
18	457		12,5	12,7			16,0		19,1		25,4		31,8	38,1	
20	508		12,5	12,7		15,9	16,0		19,1	20,6	25,4		31,8	38,1	
22	559		12,5	12,7		15,9	16,0		19,1		25,4		31,8	38,1	
24	610	10,0	12,5	12,7		15,9	16,0	17,5	19,1		25,4		31,8	38,1	50,8
26	660		12,5	12,7		15,9	16,0		19,1		25,4		31,8	38,1	
28	711	10,0	12,5	12,7		15,9	16,0		19,1	20,0	25,4		31,8	38,1	
30	762	10,0	12,5	12,7		15,9	16,0		19,1		25,4		31,8	38.1	
32	813		12,5			15,9	16,0		19,1	20,0	25,4		31,8	38,1	
34	864		12,5					17,5			25,4				
36	914		12,5	12,7		15,9	16,0		19,1		25,4		31,8	38,1	
40	1016										25,4				
42	1067										25,4				

T +31.78.6991999
F +31.78.6991998
E info@bumaco.com
W www.bumaco.com

© 2009 by Bumaco.

Rev. 26 d.d. 2017-02-27

Although we took great care producing this sheet, Bumaco cannot be hold responsible in any way for any mistakes.